

FOREX

Instant Execution



INSTITUTO PARA LA
**CALIDAD
PUCP**

-0.01 -0.1 0.27 +0.01 +0.1

Stop Loss - not set +

Take Profit - not set +

Deviation - not set +

1.27 1.2765⁷

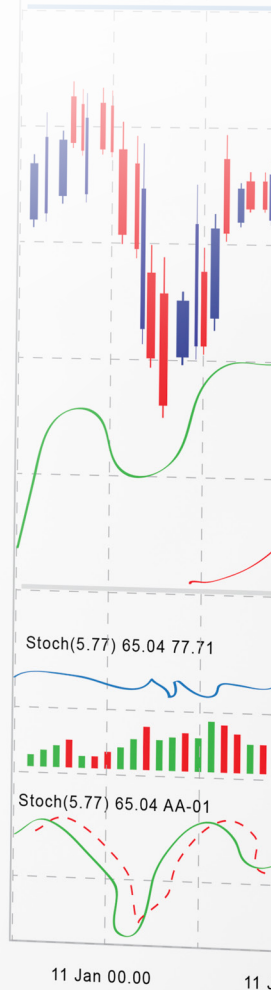
Buy

700.14

700.13

700.12

700.11



About

Size

Symbol

Price

DIPLOMATURA

LEAN SIX SIGMA GREEN BELT

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ

Diplomatura

Lean Six Sigma Green Belt



Sobre nuestra diplomatura



Duración aprox.
120 Horas



Modalidad
Online



Diploma
Digital

La diplomatura en Lean Six Sigma Green Belt tiene como objetivo **aplicar metodologías como Lean y Six Sigma para optimizar los procesos de las organizaciones, con el fin de obtener resultados superiores que contribuyan al logro de sus metas financieras, fortalezcan su posición competitiva en el mercado y promuevan su sostenibilidad.** Lean es una filosofía de trabajo que tiene como objetivo la eliminación de los desperdicios y de los procesos que no agregan valor a la organización y al cliente; mientras que Six Sigma (o 6 sigma) es una metodología para optimizar el desempeño de los procesos por medio de la eliminación de los defectos e inconformidades, considerando las especificaciones de la empresa. **La sinergia Lean y Six Sigma busca alcanzar la excelencia de la organización, ya que el impacto de su implementación se manifiesta en la mejora de la calidad del servicio o producto, en la reducción de costos y en la satisfacción del cliente.**



Certificación



Diploma en Lean Six Sigma Green Belt a nombre del Instituto para la Calidad de la Pontificia Universidad Católica del Perú (Digital).

Insignia digital



Al finalizar la diplomatura, obtendrás una **insignia digital** a nombre del Instituto para la Calidad de la Pontificia Universidad Católica del Perú, que podrás **compartir en tus redes sociales**, certificando tus **conocimientos** y potenciando tu **perfil profesional**.

Perfil del participante



Profesionales en general vinculados con las **mejoras de procesos** e interesados en la aplicación de **Lean Six Sigma** en sus organizaciones.



Objetivos

- Este diplomatura busca fortalecer las competencias relacionadas con habilidades técnicas y de liderazgo para aplicar Lean Six Sigma en la formulación de un proyecto de mejora que contribuya con la optimización de procesos de una organización para el logro de mejores resultados financieros y la satisfacción del cliente.

Perfil del egresado

El egresado desarrollará las siguientes **competencias**:

- Aplica la metodología Lean Six Sigma en la formulación de un proyecto de mejora que contribuya con la optimización de procesos de una organización para el logro de mejores resultados financieros y la satisfacción del cliente.

Beneficios

- Recibirán asesoría grupal para la formulación de una propuesta de mejora basada en la metodología Lean Six Sigma para la optimización de un proceso con impacto positivo en las finanzas y en la mejora continua de una organización determinada.
- Elaborarán un plan de acción personal basado en la competencia de liderazgo y en el factor confianza.
- Analizarán casos de éxito de aplicación de la metodología Lean Six Sigma.



Sobre el trabajo en equipo

Nota:** Una de las competencias por desarrollar en la diplomatura es la capacidad de trabajar en equipo, por ende ***todos los trabajos se elaboran de forma grupal. Los grupos formados se mantendrán a lo largo de la diplomatura.

***No se aceptará la formación de grupos adicionales a los establecidos.**



REQUISITOS

TECNOLÓGICOS

- Laptop con 8 GB RAM / desde Core i3.

ACADÉMICOS

- Ficha de inscripción, firmada.
- Compromiso de honor, firmado.
- DNI (copia legible).
- Copia de Bachiller o Título
- CV (no documentado)
- Carta de compromiso de la empresa (solo en caso la empresa financie el curso)
- Lectura previa de las Reglas de Actividades para Formación Continua del Instituto para la Calidad.

Consulta sobre nuestros planes de financiamiento y descuentos.

Transformación a través de la experiencia

Durante el proceso formativo se encontrará inmerso en una experiencia de transformación enfocada en la mejora continua de sus desempeños profesionales a través de una ruta de aprendizaje que parte de la práctica y está orientada a la práctica.

Módulos

1

Fundamentos de la Calidad

Brinda los conceptos básicos y los principios para la gestión de proyectos de mejora con aplicación de Lean Six Sigma. Se basa en los conceptos de la norma ISO 13053-1 y los estándares de la ASQ.

2

Herramientas y Técnicas de Mejoramiento Continuo

Abarca el marco teórico general y la aplicación adecuada de la estadística descriptiva, estadística inferencial y las herramientas básicas de calidad.

3

Principios Lean

Revisa conceptos y herramientas de Lean, su sinergia con Six Sigma y su aplicación en la gestión y mejora continua de las organizaciones.

4

Lean Six Sigma I (Definición y medición)

Revisa la sinergia entre Lean y Six Sigma y desarrolla los conceptos y herramientas de las fases definir y medir de la metodología DMAIC.

Nota: El sistema de evaluación está basado en trabajos aplicativos en equipo, asistencia, exámenes, entre otros.



Módulos

5

Lean Six Sigma II (Análisis, mejora y control)

Desarrolla los conceptos y herramientas de las fases análisis, mejora y control de la metodología DMAIC.

6

Casos de éxito aplicando Lean Six Sigma

Presenta casos de éxito basados en el modelo Lean Six Sigma para analizar su impacto en la mejora de procesos y en el logro de los propósitos y objetivos estratégicos de la organización.

7

Liderazgo en Proyectos de Mejora

Permite determinar la importancia del liderazgo como competencia para implementar con éxito proyectos de mejora y calidad.

8

Proyecto de Mejora

Contribuye con el proceso de consolidación de los aprendizajes y el logro de las competencias propuestas para el programa, mediante el desarrollo de un Trabajo Integrador en equipo.

Nota: El sistema de evaluación está basado en trabajos aplicativos en equipo, asistencia, exámenes, entre otros.



Docentes*



WILLIAM ALBERTO CRUZ AZABACHE

Estadístico (UNT). Certificado en Six Sigma Black Belt y Six Sigma Green Belt (Instituto para la Calidad PUCP), CCA® Control de Gestión (GCCl, España) y en Procesos y Mejora Continua (UPN). Se ha desempeñado como jefe de control de gestión y mejora continua, coordinador de costos y presupuestos, y analista de control económico de la producción en Camposol SA. Actualmente, es superintendente de control de gestión y mejora continua en Camposol SA y docente en el Instituto para la Calidad PUCP.



KATIA LAVADO RUPAILLA

Maestra en Sociología (PUCP). Máster en Finanzas (EADA). Ingeniera Industrial (PUCP). Especialista en Gestión Pública y Gobernabilidad (PUCP), Gerencia de Proyectos y Calidad (Instituto para la Calidad PUCP). Certificada como PMP® (PMI, EE. UU.), Coach Profesional (AICM), Coach Neurolingüística (ICI) y Coach Organizacional (CENTRUM PUCP). Auditor Líder ISO 9001 (SGS). Se ha desempeñado como gerente de administración y finanzas en Construcciones Metálicas Unión SA, subgerente de procesos y calidad en Divemotor, jefe de planeamiento y procesos en Axur SA y como consultor-trainer en alineamiento estratégico en Telefónica España.



MERY ROXANA LEÓN PERFECTO

Magíster en Ingeniería Industrial (PUCP). Ingeniero Industrial (PUCP). Especialista en Supply Chain Management y Logística de Procesos (CENTRUM PUCP), Lean Manufacturing (ITESM, México), Administración de Empresas (ESAN), Planeamiento y Control de Inventarios (CENTRUM PUCP) y en Producción y Operaciones (PUCP). Se ha desempeñado como asesora de mejora de procesos y planificación de la producción e inventarios en Solange Collezione, analista de abastecimiento de avíos locales e importados en Cotton Knit SAC y supervisora de producción en Galart Perú SAC.



ROBERTO MINAYA

Magíster en Ingeniería con especialidad en Sistemas de Calidad y Productividad (TEC - México). Ingeniero Industrial (UL). Especializado en Programa de Mejoras Prácticas a Plantas Industriales (TPM, TQM, JIT, 5S) (AOTS - Japón). Entrenado en Lean Manufacturing (México). Experiencia en Control, Aseguramiento, Gestión de Calidad y Mejora Continua en el sector industrial, así como en implementación de ISO 9001 e ISO 14001. Actualmente se desempeña como gerente de Calidad en Motores Diesel Andinos SA.



* El Instituto para la Calidad PUCP se reserva el derecho de efectuar cambios en los docentes de acuerdo a su política de mejora continua.

Docentes*



MIGUEL ANGEL PATIÑO ANTONIOLI

MBA (Maastricht School of Management, Holanda). Magíster en Administración Estratégica de Empresas (PUCP). Ingeniero Industrial (PUCP). Especialista en Inteligencia Artificial y Machine Learning (CertiProf). Lean Six Sigma Green Belt & Black Belt (Udemy). Certificado como Scrum Fundamentals Certified, Scrum Developer Certified, Scrum Master Certified (Scrum Study) y en ISO 9001 (Casco International Academy, EE. UU.). Se ha desempeñado como operational excellence manager en Cabify Perú y Ecuador.



FERNANDO REÁTEGUI VILLACORTA

Magíster en Administración (ESAN). Ingeniero Industrial (PUCP). Especialista en Lean Manufacturing (PUCP), Sistemas Integrados de Gestión (UPC), Machine Learning (University of Alberta, Canadá) y en Gestión del Talento Humano (ESAN). Six Sigma Black Belt (ITESM). Certificado en Finanzas (ESAN) y Desarrollo Directivo (UDEP). Auditor Interno en SIG ISO 9001, ISO 14001 e ISO 18001 (SGS). Auditor Líder QMS ISO 9001 (LRQA). Se ha desempeñado como director general de Kaizen Institute Perú, director de desarrollo de negocios en Promundial Consulting, gerente en Profuturo AFP.



IVÁN SAAVEDRA ULLOA

Magíster en Administración (ESAN). Ingeniero de Sistemas (UNCP). Certificado como TKP® (Kanban University), PSM® (Scrum.org), SMPC® (CertiProf), PMP® (PMI, EE. UU.) y Six Sigma Black Belt (CDI-BID-USMP). Se ha desempeñado como jefe del Departamento de Innovación Tecnológica en la Municipalidad Metropolitana de Lima, gerente ejecutivo adjunto de la Gerencia Mancomunada en Caja Trujillo, jefe de gestión de calidad y proyectos en Caja Trujillo y jefe de gestión de procesos y proyectos en Caja Huancayo.



MIGUEL SANTIVÁÑEZ OSAMBELA

Magíster en Administración (ESAN). Licenciado en Administración (PUCP). Especialista en Lean Six Sigma Black Belt (Instituto para la Calidad PUCP), Gerencia de proyectos - Enfoque SCRUM (SCEM) y en Implementación y Auditorías de Sistemas de Gestión de la Calidad ISO 9000 (Instituto para la Calidad PUCP). Lean Six Sigma Black Belt (LSSI). Auditor Líder ISO 9000 IRCA (Bureau Veritas). Auditor Interno OHSAS 18001 (Grupo Soyuz). Auditor Líder 9001 IRCA (TÜV Rheinland). Se ha desempeñado como jefe corporativo de calidad y seguridad Grupo Soyuz, especialista de organización y métodos en el Instituto Peruano del Deporte



Docentes*



JOSÉ CARLOS GRANADOS

Magíster en Administración (TEC de Monterrey – México). Ing. Industrial (U. de Lima). Black Belt – Six Sigma (ESAN – Wyrick Enterprises – USA), Gestión de Proyectos y Metodologías Ágiles, Auditor de Sistemas Integrados de Gestión (Bureau Veritas). Especialista en Excelencia Operacional, Sistemas de Gestión, Optimización de Procesos y Proyectos de Mejora (PDCA, Lean Six Sigma, MPT, SMED, 5S, Control Estadístico). Gerente Nacional de World Class Manufacturing en UCP Backus y Johnston.



GISELLE JO INSUA

Magíster en Administración Estratégica de Empresas (PUCP). Ingeniera en Industrias Alimentarias (UNALM). Especialista en Gerencia de Proyectos y Calidad y en Sistemas de Gestión de la Calidad ISO 21001, ISO 9001, ISO 14001 e ISO/IEC 17025 (Instituto para la Calidad PUCP). Lean Six Sigma Black Belt (Instituto para la Calidad PUCP). Auditor Líder ISO 9001 (IRCA – TÜV Rheinland). Se ha desempeñado como coordinador consultor del Área de Evaluación de la Conformidad en la PUCP; coordinador del sistema integrado de gestión del laboratorio y aseguramiento de la calidad, supervisor del plan HACCP y BPM de la planta y auditor interno de procesos del sistema de gestión en Coca Cola Servicios del Perú SA.



YHONY ERICK MENDOZA ICARAYME

Magíster en Administración con mención en Gestión Empresarial (UNMSM). Investigador Operativo (UNMSM). Especialista en Project Management (PMI – Instituto para la Calidad PUCP), Compliance Corporativo, Auditoría de Riesgos y Sistemas Integrados de Gestión (Instituto para la Calidad PUCP), Gestión por Procesos (UNMSM) y Gestión Pública (UNMSM). Se ha desempeñado como consultor de procesos en Xperta Gestión Empresarial SAC, secretario técnico del Comité Técnico de Normalización de Responsabilidad Social y miembro del Comité Técnico de Normalización de Gestión Integral del MIPYME. Actualmente, es consultor y docente en el Instituto para la Calidad PUCP.



JOSÉ MOORI VIVAR GUSTAVO

Maestro en Ingeniería Industrial Gerencia de Operaciones (UNT). Ingeniero Industrial (UNT). Especialista en Gestión de Proyectos (Instituto para la Calidad PUCP). Certificado como PMP® (PMI, EE. UU.), Lean Six Sigma Black Belt®, Six Sigma Green Belt® (6 Sigma Study, EE. UU.), Certified Quality Engineer CQE® (ASQ), Agile Coach Professional Certificate ACPC®, Scrum Master Professional Certificate SMPC®, OKR Certified Professional OKRCP® y Kanban Essentials Professional Certificate KEPC® (CertiProf). Se ha desempeñado como responsable del sistema de gestión de la calidad en el MIDIS, coordinador senior de modernización en el MINEDU, jefe de procesos y calidad en Caja Trujillo, jefe de organización y procesos en Caja del Santa, gerente de proyectos y tecnología en Certifica Group SA y como consultor en el Instituto para la Calidad PUCP.



* El Instituto para la Calidad PUCP se reserva el derecho de efectuar cambios en los docentes de acuerdo a su política de mejora continua.



INSTITUTO PARA LA
CALIDAD
PUCP

Av. Universitaria 1801 - San Miguel

Correo: informes.calidad@pucp.pe

www.calidad.pucp.edu.pe