



INSTITUTO PARA LA
CALIDAD
PUCP



CURSO DE CAPACITACIÓN

LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ

Curso para Universitarios

Lean Six Sigma Yellow Belt



Sobre nuestro curso



Duración
36 hrs.



Modalidad
Online



Certificado

Six Sigma (SS) es una metodología que busca **reducir o eliminar los defectos o fallas en el proceso con el fin de minimizar los costos e incrementar la satisfacción del cliente**. Las herramientas con enfoque Lean se integran con la metodología SS para contribuir con el posicionamiento y el desarrollo sostenible de las organizaciones de manera consistente.

Nuestra propuesta formativa **integra el enfoque y la metodología de clase mundial Lean Six Sigma mejorando la calidad de procesos y productos mediante proyectos de mejora** desde la práctica para la práctica. De esta manera, ponemos a disposición de los profesionales vinculados con esta temática una excelente posibilidad de convertirse en **agentes clave** para el desarrollo de su organización.



**Certificado Curso de Capacitación en Lean Six Sigma
Yellow Belt (digital)** a nombre del Instituto para
la Calidad de la Pontificia Universidad Católica del Perú.

Estudiantes universitarios

Estudiantes de institutos de educación superior

03



Objetivos

- Comprender la metodología DMAIC y su aplicación en proyectos de mejora Six Sigma considerando obtener una cantidad considerable de ahorro en costos por defectos de mala calidad.

Perfil del egresado

El egresado desarrollará las siguientes competencias:

- Comprender Six Sigma como una metodología potente que contribuye con la mejora de los procesos de una organización.
- Identificar las técnicas para la gestión basada en indicadores: planificación, control y evaluación.
- Analizar cada una de las etapas de la metodología DMAIC: definición, medición, análisis, mejora y control.

Beneficios

- Comprensión de Six Sigma como una metodología potente que contribuye con la mejora de procesos de una empresa, por consiguiente, con su desarrollo y sostenibilidad.
- Identificación de técnicas para la gestión basada en indicadores: planificación, control y evaluación.

Sobre el trabajo en equipo

Nota:** Una de las competencias por desarrollar en el curso es la capacidad de trabajar en equipo, por ende ***todos los trabajos se elaboran de forma grupal. Los grupos formados se mantendrán a lo largo del curso.

***No se aceptará la formación de grupos adicionales a los establecidos**





REQUISITOS

TECNOLÓGICOS

- Laptop con 8 GB RAM / desde Core i5.
- Software Minitab versión 17 en adelante instalado.

ACADÉMICOS

- Ficha de inscripción, firmada
- Compromiso de honor, firmado
- DNI legible
- Estudiantes: Presentar una copia del carné universitario o del instituto que acredite ser alumno del 1.º al 10.º ciclo.
- Egresados (hasta 1 año de graduados): Adjuntar currículum vitae.
- Carta de compromiso de la empresa (solo en caso la empresa financie el curso)
- Se recomienda dedicación de horas adicionales a las formalmente propuestas en la estructura curricular, para un óptimo desempeño académico.
- Lectura previa de las Reglas de Actividades para Formación Continua del Instituto para la Calidad.

Consulta sobre nuestros planes de financiamiento y descuentos.

Transformación a través de la experiencia

Durante el proceso formativo se encontrará inmerso en una experiencia de transformación enfocada en la mejora continua de sus desempeños profesionales a través de una ruta de aprendizaje que parte de la práctica y está orientada a la práctica.

Temas

1

Fundamentos para el Six Sigma

Presenta los conceptos fundamentales de la calidad y las principales herramientas lean.

2

Indicadores de gestión

Expone los indicadores de gestión aplicados en una organización de clase mundial, poniendo énfasis en las relaciones con la gestión estratégica y orientado a lograr la excelencia operacional.

3

Metodología DMAIC

Presenta los conceptos de la metodología DMAIC aplicada en los proyectos Lean Six Sigma. Esta metodología se divide en cuatro módulos: definición, medición, análisis/mejora y control.



Docentes*



Fernando Reategui Villacorta

Candidato a Doctor en Ingeniería (ÉTS Montréal - Canadá). Magíster en Administración (ESAN). Especialista en Lean Manufacturing (PUCP), Six Sigma (ITESM - México), Estadística Aplicada (PUCP), Finanzas (ESAN), Machine Learning (University of Alberta - Canadá), además es Auditor Líder ISO 9001 (SGS). Experiencia en gestión y desarrollo de proyectos de excelencia operacional, proyectos en los que ha integrado la Analítica de Datos. Además, es formador y certificador de LSSBB y LSSGB, así como docente en temas de Excelencia Operacional, Gestión De Calidad, Dirección de Proyectos y Finanzas. Actualmente se desempeña como director general de Gemba Innovation and Excellence Centre.



Gustavo José Moori Vivar

Magíster en Gerencia de Operaciones (UNT). Ingeniero Industrial (UNT). PAE Business Administration (ESAN). PMP. (Project Management Institute-EE.UU.) Certified Quality Engineer y Quality Process (American Society for Quality-EEUU). Lean Six Sigma Black Belt (6 Sigma Study-EE.UU.). Scrum Master y Agile Coach Certified (Certiprof-EEUU). Specialization in 6 Sigma and Lean (Technische Universität München-Alemania). Experto en Implementación de modelos de gestión, calidad, procesos y proyectos.



Nota: El sistema de evaluación está basado en trabajos aplicativos en equipo, asistencia, exámenes, entre otros.

* El Instituto para la Calidad PUCP se reserva el derecho de efectuar cambios en los docentes de acuerdo a su política de mejora continua.



INSTITUTO PARA LA
CALIDAD
PUCP

Av. Universitaria 1801 - San Miguel

Correo: informes.calidad@pucp.pe

www.calidad.pucp.edu.pe