



Diplomatura

# Lean Six Sigma Green Belt



INSTITUTO PARA LA  
**CALIDAD**  
**PUCP**

[calidad.pucp.edu.pe](http://calidad.pucp.edu.pe)

Diplomatura

# Lean Six Sigma Green Belt



## Sobre nuestra diplomatura



Duración aprox.  
**8 meses**



Modalidad  
**Online**



Certificado



La diplomatura en Lean Six Sigma Green Belt tiene como objetivo **aplicar metodologías como Lean y Six Sigma para optimizar los procesos de las organizaciones, con el fin de obtener resultados superiores que contribuyan al logro de sus metas financieras, fortalezcan su posición competitiva en el mercado y promuevan su sostenibilidad.** Lean es una filosofía de trabajo que tiene como objetivo la eliminación de los desperdicios y de los procesos que no agregan valor a la organización y al cliente; mientras que Six Sigma (o 6 sigma) es una metodología para optimizar el desempeño de los procesos por medio de la eliminación de los defectos e inconformidades, considerando las especificaciones de la empresa. **La sinergia Lean y Six Sigma busca alcanzar la excelencia de la organización, ya que el impacto de su implementación se manifiesta en la mejora de la calidad del servicio o producto, en la reducción de costos y en la satisfacción del cliente.**



## Certificación



**Diploma en Lean Six Sigma Green Belt a nombre del Instituto para la Calidad de la Pontificia Universidad Católica del Perú (Digital).**

## Insignia digital



**Al finalizar la diplomatura, obtendrás una insignia digital a nombre del Instituto para la Calidad de la Pontificia Universidad Católica del Perú, que podrás compartir en tus redes sociales, certificando tus conocimientos y potenciando tu perfil profesional.**

## Perfil *del participante*



Profesionales en general vinculados con las mejoras de procesos e interesados en la aplicación de Lean Six Sigma en sus organizaciones.



## Objetivos

- Este programa busca fortalecer las competencias relacionadas con habilidades técnicas y de liderazgo para aplicar Lean Six Sigma en la formulación de un proyecto de mejora que contribuya con la optimización de procesos de una organización para el logro de mejores resultados financieros y la satisfacción del cliente.

## Perfil del egresado

El egresado desarrollará las siguientes **competencias**:

- Aplica la metodología Lean Six Sigma en la formulación de un proyecto de mejora que contribuya con la optimización de procesos de una organización para el logro de mejores resultados financieros y la satisfacción del cliente.

## Beneficios

- Recibirán asesoría grupal para la formulación de una propuesta de mejora basada en la metodología Lean Six Sigma para la optimización de un proceso con impacto positivo en las finanzas y en la mejora continua de una organización determinada.
- Elaborarán un plan de acción personal basado en la competencia de liderazgo y en el factor confianza.
- Analizarán casos de éxito de aplicación de la metodología Lean Six Sigma.





# REQUISITOS

## TECNOLÓGICOS

- Laptop con 8 GB RAM / desde Core i3.

## ACADÉMICOS

- Ficha de inscripción, firmada.
- Compromiso de honor, firmado.
- DNI (copia legible).
- Copia de Bachiller o Título
- CV (no documentado)
- Carta de compromiso de la empresa (solo en caso la empresa financie el curso)
- Lectura previa de las Reglas de Actividades para Formación Continua del Instituto para la Calidad.

# Transformación a través de la experiencia

Durante el proceso formativo se encontrará inmerso en una experiencia de transformación enfocada en la mejora continua de sus desempeños profesionales a través de una ruta de aprendizaje que parte de la práctica y está orientada a la práctica.

## Módulos

1

### Fundamentos de la Calidad

Brinda los conceptos básicos y los principios para la gestión de proyectos de mejora con aplicación de Lean Six Sigma. Se basa en los conceptos de la norma ISO 13053-1 y los estándares de la ASQ.

2

### Herramientas y Técnicas de Mejoramiento Continuo

Abarca el marco teórico general y la aplicación adecuada de la estadística descriptiva, estadística inferencial y las herramientas básicas de calidad.

3

### Principios Lean

Revisa conceptos y herramientas de Lean, su sinergia con Six Sigma y su aplicación en la gestión y mejora continua de las organizaciones.

4

### Lean Six Sigma I (Definición y medición)

Revisa la sinergia entre Lean y Six Sigma y desarrolla los conceptos y herramientas de las fases definir y medir de la metodología DMAIC.

**Nota:** El sistema de evaluación está basado en trabajos aplicativos en equipo, asistencia, exámenes, entre otros.



# Módulos

5

## **Lean Six Sigma II (Análisis, mejora y control)**

Desarrolla los conceptos y herramientas de las fases análisis, mejora y control de la metodología DMAIC.

6

## **Casos de éxito aplicando Lean Six Sigma**

Presenta casos de éxito basados en el modelo Lean Six Sigma para analizar su impacto en la mejora de procesos y en el logro de los propósitos y objetivos estratégicos de la organización.

7

## **Liderazgo en Proyectos de Mejora**

Permite determinar la importancia del liderazgo como competencia para implementar con éxito proyectos de mejora y calidad.

8

## **Trabajo integrador: informe de autoevaluación y plan de mejora**

Contribuye con el proceso de consolidación de los aprendizajes y el logro de las competencias propuestas para el programa, mediante el desarrollo de un Trabajo Integrador en equipo.

**Nota: El sistema de evaluación está basado en trabajos aplicativos en equipo, asistencia, exámenes, entre otros.**



# Docentes\*



## JOSÉ CARLOS GRANADOS

Magister en Administración (TEC de Monterrey - México). Ing. Industrial (U. de Lima). Black Belt - Six Sigma (ESAN - Wyrick Enterprises - USA), Gestión de Proyectos y Metodologías Ágiles, Auditor de Sistemas Integrados de Gestión (Bureau Veritas). Especialista en Excelencia Operacional, Sistemas de Gestión, Optimización de Procesos y Proyectos de Mejora (PDCA, Lean Six Sigma, MPT, SMED, 5S, Control Estadístico). Gerente Nacional de World Class Manufacturing en UCP Backus y Johnston.



## JESÚS GARCÍA

Mag. (e) en Ingeniería Industrial (UNMSM). Ing. Industrial (UNMSM), Especialización en, Auditor ISO 9001. Six Sigma Executive (PUCP), Black Belt Lean Seis Sigma (SNI-USMP-BID), Lean Six Sigma Master Black Belt (PUCP). Gestión de la calidad, mejora y rediseño de procesos, implementación de Lean Six Sigma. Especialista en Estudios Técnicos de Mermas y Determinación de Personal Indispensable en casos de huelga. Experiencia en mejora de procesos, productividad y proyectos Lean Six Sigma.



## GUSTAVO MOORI

Magíster en Gerencia de Operaciones (UNT). Ingeniero Industrial (UNT). PAE Business Administration (ESAN). PMP. (Project Management Institute-EE.UU.) Certified Quality Engineer y Quality Process (American Society for Quality-EEUU). Lean Six Sigma Black Belt (6 Sigma Study-EE.UU.). Scrum Master y Agile Coach Certified (Certiprof-EEUU). Specialization in 6 Sigma and Lean (Technische Universität München-Alemania). Experto en Implementación de modelos de gestión, calidad, procesos y proyectos.



\* El Instituto para la Calidad PUCP se reserva el derecho de efectuar cambios en los docentes de acuerdo a su política de mejora continua.



# Docentes\*



## ROBERTO MINAYA

Magíster en Ingeniería con especialidad en Sistemas de Calidad y Productividad (TEC - México). Ingeniero Industrial (UL). Especializado en Programa de Mejoras Prácticas a Plantas Industriales (TPM, TQM, JIT,5S) (AOTS - Japón). Entrenado en Lean Manufacturing (México). Experiencia en Control, Aseguramiento, Gestión de Calidad y Mejora Continua en el sector industrial, así como en implementación de ISO 9001 e ISO 14001. Actualmente se desempeña como gerente de Calidad en Motores Diesel Andinos SA.



## JUSTO PÉREZ

PhD (e) en Ingeniería Sistemas (UNMSM). Magíster en Administración de empresas (UNMSM). Candidato a Magíster en Docencia Superior (UCSUR). Ingeniero Industrial con especialización en Sistemas de Información (UNMSM). Postgrado en Administración y Gerencia de TI (ESAN). Certificado PMP (PMI - EE.UU.). Certificado BBSS Black Belt Six Sigma (Wry Enterprises - EE.UU.). SFC SCRUM fundamentals Certified (Scrum Study - EE.UU.). PSM Professional SCRUM (ORG - EE.UU.). eTOM (TM Forum - EE.UU.). Experiencia en proyectos TI. Actualmente es gerente de Operaciones TI, en Entel Perú SA.



## LILY DURAN

Magíster en Administración Estratégica de Negocios (Centrum - PUCP). Licenciada en Administración de Empresas (URP). Especialista en Gestión de Recursos Humanos (PUCP). Certificación en Coaching (ICC), Coaching por Valores (MDS, avalada por la ICF - España) y Coaching Ontológico (PUCP). Facilitadora para certificación de Coaching en Latam Coaching Network (IAC). En la actualidad se desempeña como consultora en Cultura Organizacional, Liderazgo, Mentoring y Coaching, así como docente en materias relacionadas a Recursos Humanos y Coaching.



## JUAN CARLOS SOTELO

Magíster en Ingeniería de Sistemas (UNI). Ingeniero Industrial (UNI). Candidato a doctor en Ingeniería Industrial (UNI). Especialización en Business Process Management (UDEP). Auditor Líder Programa 5S (UNI). Consultor experto en Gestión por Procesos, Modelos de Planeamiento, Control de Producción y Sistemas de Información para la gestión de operaciones orientados a la mejora de productividad y calidad. Autor de artículos académicos sobre modelado de flujos de trabajo, programación y proyectos de software. Actualmente es docente universitario y gerente general de Andestec - Consultoría y Sistemas.



\* El Instituto para la Calidad PUCP se reserva el derecho de efectuar cambios en los docentes de acuerdo a su política de mejora continua.



INSTITUTO PARA LA  
**CALIDAD**  
**PUCP**

Av. Universitaria 1801 - San Miguel

**Correo:** [informes.calidad@pucp.pe](mailto:informes.calidad@pucp.pe)

**[www.calidad.pucp.edu.pe](http://www.calidad.pucp.edu.pe)**