



INSTITUTO PARA LA
CALIDAD
PUCP

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ



PROGRAMA INTERNACIONAL

LEAN SIX SIGMA BLACK BELT



*Desarrolla **habilidades,** lidera el **cambio***

Lean Six Sigma ofrece a las organizaciones un valor agregado significativo al mejorar la eficiencia, la calidad y la satisfacción del cliente. Combina la filosofía de eliminación de desperdicios de Lean con las herramientas estadísticas de Six Sigma para identificar y eliminar problemas, optimizar procesos, reducir costos y aumentar la rentabilidad. En resumen, Lean Six Sigma ayuda a las organizaciones a hacer más con menos, lograr resultados sostenibles y obtener una ventaja competitiva.

Un profesional Lean Six Sigma Black Belt aporta un alto valor diferencial a su organización, debido a que posee un dominio profundo de metodologías para la mejora continua, la resolución de problemas complejos, la toma de decisiones basadas en datos y es capaz de asumir con liderazgo proyectos de alto impacto contribuyendo con la excelencia y competitividad de su organización.

El Instituto para la Calidad, promotor de la excelencia organizacional, empresarial y profesional en los diferentes ámbitos del quehacer de la sociedad, en alianza con la American Society for Quality (ASQ) de los Estados Unidos, ofrece el Programa Internacional en Lean Six Sigma Black Belt para todos aquellos profesionales comprometidos con la mejora continua de su organización para hacerla más competitiva y sostenible a través de aplicación de la metodología DMAIC.

Nuestro Programa Internacional en Lean Six Sigma Black Belt busca fortalecer las competencias para el diseño de un proyecto de mejora en el marco del Lean Six Sigma y de la metodología DMAIC para la implementación, validación, control y sostenibilidad de la mejora de los procesos de su organización.





INSTITUTO PARA LA
CALIDAD
PUCP

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ

DOBLE CERTIFICACIÓN

Al finalizar el programa, obtendrás **dos certificaciones** que acreditan tu formación en **Lean Six Sigma Black Belt**:



INSTITUTO PARA LA
CALIDAD
PUCP

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ

Certificado digital en Programa Internacional en Lean Six Sigma Black Belt a nombre del **Instituto para la Calidad de la Pontificia Universidad Católica del Perú**



ASQ
AMERICAN SOCIETY
FOR QUALITY

Certificado digital en programa internacional en Lean Six Sigma Black Belt a nombre del **American Society for Quality (ASQ)**

EXAMEN CERTIFIED SIX SIGMA BLACK BELT

ASQ
CERTIFIED

Six Sigma
Black Belt



*Este programa internacional incluye el pago del examen **Certified Six Sigma Black Belt**, válido por máximo un año de haber concluido el programa. Para certificarse se requiere tener el proyecto Six Sigma Black Belt aprobado y mínimo tres años de experiencia profesional. Se debe tener en cuenta que el examen es en inglés.*

* Incluye materiales de estudio estándar internacional de la ASQ.



OBJETIVO

Formar **profesionales** capaces de implementar los principios, metodología y herramientas de **Lean Six Sigma** con el objetivo de obtener **mejoras en sus procesos** con resultados **sobresalientes y sostenibles** para sus empresas.

PÚBLICO OBJETIVO



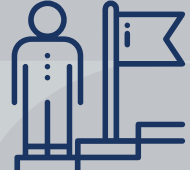
Gerentes



Jefes



Analistas



Líderes

** Y todo responsable de la mejora continua de la organización en procesos relacionados a operaciones, calidad, logística, finanzas, producción, ingeniería y otras funciones.*

PERFIL DEL EGRESADO

El egresado desarrollará las siguientes competencias:

- Aplica herramientas y mecanismos basados en **Lean Six Sigma** para definir, medir, analizar, implementar y controlar las **mejoras del proceso** determinado para el proyecto.
- Diseña un **proyecto de mejora** en el marco del **Lean Six Sigma** y de la **metodología DMAIC** para la implementación, validación, control y sostenibilidad de la mejora de los procesos de su organización.



ESTRUCTURA ACADÉMICA

CURSOS

1

FASES DEFINIR Y MEDIR DEL PROYECTO

Brinda herramientas y técnicas específicas de Lean Six Sigma para establecer los objetivos, delimitar el alcance del proyecto, comprender el estado actual del proceso e identificar áreas de mejora y garantizar el éxito del proyecto.

3

FASE MEJORAR DEL PROYECTO

Brinda estrategias efectivas para implementar y gestionar las soluciones identificadas durante el análisis, enfocadas en gestionar el cambio organizacional, asegurar una ejecución exitosa y mantener mejoras a largo plazo en los procesos.

5

WORKSHOP PROYECTO DE MEJORA

Permite diseñar un proyecto de mejora en el marco del Lean Six Sigma y de la metodología DMAIC (Definir, Medir, Analizar, Mejorar y Controlar) para la implementación, validación, control y sostenibilidad de la mejora del proceso determinado para el proyecto.

2

FASE ANALIZAR DEL PROYECTO

Brinda herramientas estadísticas avanzadas para analizar y comprender variables críticas que afectan el proceso con la finalidad de establecer mejoras significativas y sostenibles que permiten optimizar su rendimiento.

4

SOSTENIBILIDAD DE LA MEJORA

Brinda herramientas y técnicas específicas de Lean Six Sigma para establecer los objetivos, delimitar el alcance del proyecto, comprender el estado actual del proceso e identificar áreas de mejora y garantizar el éxito del proyecto.

BENEFICIOS

- ✓ The ASQ Certified Six Sigma Black Belt Handbook, Fourth Edition (eBook)
- ✓ Pago del examen Certified Six Sigma Black Belt®
- ✓ ASQ Professional Membership <https://asq.org/membership/individuals>
- ✓ Asesoría para el diseño de un proyecto de mejora LSSBB
- ✓ Materiales de estudio estándar internacional de la ASQ
- ✓ Docentes expertos certificados SSBB



DOCENTES



JOSÉ CARLOS FLORES MOLINA

Ph.D. en Industrial and Systems Engineering (Florida International University - EE. UU.). Master of Science in Quality Engineering (Universidad de Newcastle Newcastle upon Tyne - Inglaterra). Ingeniero Industrial (PUCP). Fellow de la American Society for Quality (ASQ) y Regional Director de ASQ para América Latina. Quality Engineer, Quality Auditor, Manager of Quality/Organizational Excellence por la ASQ (EE. UU.). Master Black Belt Lean Six Sigma (The George Group y The University of Texas at Arlington). Presidente de la SNOASC. Miembro del CQI-IRCA (R.U.), del EFQM, del APQO, del IISE y del PMI. Director del Instituto para la Calidad PUCP.



LUIS NEGRÓN NALDOS

Doctor(c) of Business Administration in General and Strategic Management (Maastricht School of Management - Países Bajos). Magíster en Administración Estratégica de Empresas (PUCP). Ingeniero Industrial (PUCP). Especialización en Gestión de la Calidad y Mejora de Procesos (Instituto para la Calidad PUCP). Six Sigma Black Belt (ASQ - EE. UU.). Quality Engineer (ASQ - EE. UU.). The Quality Management Program (AOTS - Japón). Actualmente, se desempeña como gerente de Analítica de Negocios y de Ingeniería Industrial de Creditex SAA.



REQUISITOS

- Ficha de inscripción, firmada
- Compromiso de Honor, firmado
- DNI legible
- Copia de Bachiller o Título
- CV (no documentado)
- Carta de compromiso de la empresa (solo en caso la empresa financie el curso)
- Se recomienda dedicación de horas adicionales a las formalmente propuestas en la estructura curricular, para un óptimo desempeño académico.
- Lectura previa de las Reglas de Actividades para Formación Continua del Instituto para la Calidad
- El alumno debe tener conocimiento de Lean Green Belt y manejo de inglés. Considerar que el examen y los materiales de estudio son en inglés.

REQUISITOS TECNOLÓGICOS

- Laptops 8 GB RAM (es recomendable utilizar CORE i5)
- Laptop con Software Minitab 19 instalado





INSTITUTO PARA LA
CALIDAD
PUCP

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ

Av. Universitaria 1801 – San Miguel

Correo: informes.calidad@pucp.pe

www.calidad.pucp.edu.pe