

TECNOFIL

PROYECTO: Reducción de residuos líquidos generados en procesos de transformación del cobre



¿Cómo se originó el proyecto?

El proyecto surgió como respuesta a una serie de desafíos y oportunidades identificados en nuestra organización. En primer lugar, observamos un aumento en la generación de residuos líquidos (RRL), lo cual resultó en un incremento de los costos de su disposición, un aumento en consumo de agua y un mayor riesgo de salud de nuestros trabajadores. Esto generó preocupación económica, ambiental y de seguridad. Además, en línea con nuestro compromiso social y ambiental, reconocimos la importancia de reducir nuestro consumo de agua y minimizar el impacto ambiental.

Por lo tanto, el proyecto se originó con el propósito de abordar estos desafíos de manera integral. Se realizó un análisis para evaluar la viabilidad técnica y económica del proyecto. Este análisis demostró que era posible no solo reducir los costos operativos de la disposición de RRL, sino también disminuir el consumo de agua y mitigar los impactos ambientales negativos. Con base en estos resultados, se formó un equipo de trabajo que diseñó e implementó el proyecto. Esto implicó la instalación de una nueva tecnología de tratamiento de residuos líquidos y la mejora de nuestro sistema de gestión de RRL.

¿Cuáles fueron los objetivos perseguidos?

Los objetivos perseguidos en el proyecto fueron reducir la generación de RRL en menos del 25% en volumen y recuperar el agua de estos para su reutilización en los procesos.

¿Qué resultados obtuvieron y como se relacionan con los ODS?

Los resultados del proyecto están alineados con tres Objetivos de Desarrollo Sostenible. El primero, con respecto al Objetivo 6 (Agua limpia y saneamiento), el proyecto contribuye a la reducción de uso de sustancias químicas peligrosas, como el hidróxido de sodio y el cloruro férrico, y logra recuperar y reutilizar el 65% del agua presente en los RRL. Segundo, en relación con el Objetivo 8 (Trabajo decente y crecimiento económico), el proyecto ha establecido un entorno laboral más seguro, disminuyendo el tiempo de exposición a sustancias químicas peligrosas de los trabajadores. Finalmente, en lo que respecta al Objetivo 12 (Producción y consumo responsable), el proyecto ha logrado reducir la cantidad de RRL generado del 36.4% al 23.6% en volumen.

¿Qué valor les agrega participar en esta competencia?

Participar en el "Quality Sustainability Award" agregó valor a nuestra organización al proporcionar desarrollo de habilidades, experiencia práctica y fomentar la innovación. El proyecto desarrollado se ha convertido en un caso de éxito en nuestra organización, el cual no solo generó beneficios en términos de eficiencia y rentabilidad, sino que también ejemplificó nuestro compromiso con la sostenibilidad y la responsabilidad ambiental.